



用途

携帯電話 電池ケース

課題・目的

薄肉0.3mmのため、側面のリブがヒケる。

ガスインジェクションによる成果

ガスプレスインジェクションで対応し実現

こだわり

小型成形機50tonのガスプレスインジェクション。油圧成形機による高速射出により形成。
