



用途

OA機器 コピー機関連シャフト

材質

ABS

課題・目的

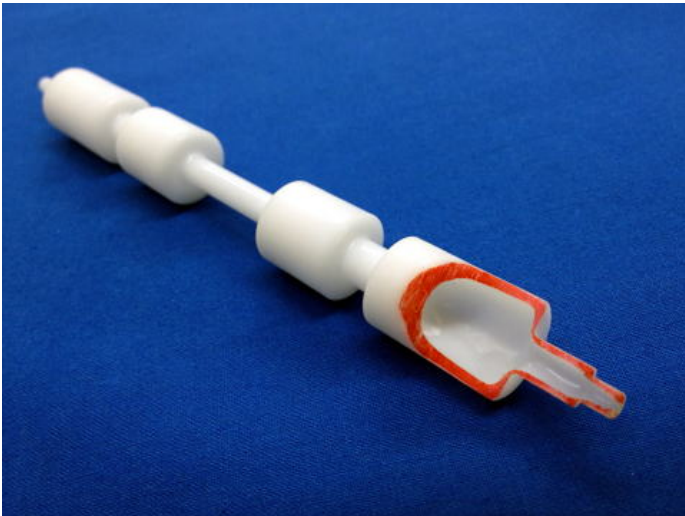
ギヤ・ローラ・シャフトの一体化
寸法精度フレ(ソリ)の改善

ガスインジェクションによる成果

一体化及び寸法精度をクリアー

こだわり

あちこちでギブアップされた製品。スタート当初の不良率90%以上～ガスニードルなど金型改造により改善し量産。



用途

OA機器 コピー機関連ローラ

材質

POM

課題・目的

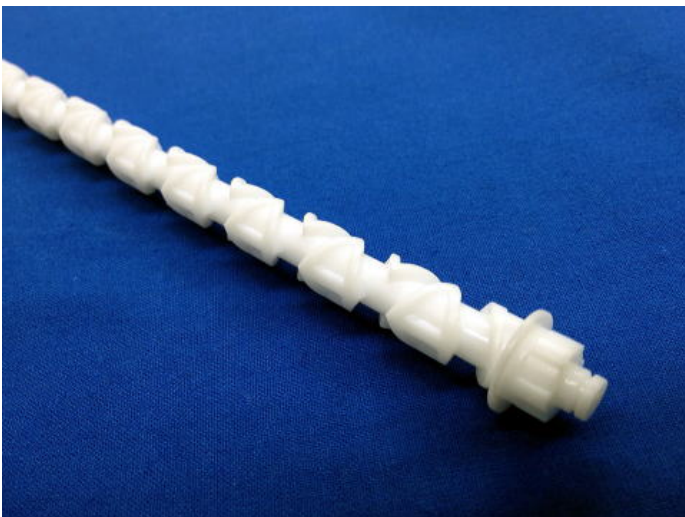
偏肉構造の実現(極太～中太～細い)
フレ(ソリ)

ガスインジェクションによる成果

寸法精度及び偏肉構造の実現

こだわり

あちこちでギブアップされた製品で特にPOMのガスインジェクションは極難。スタート当初の不良率90%以上～いろいろ改善したが不良率は最後まで50%だった。



用途

たばこ自動販売機の商品輸送シャフト

材質

POM

課題・目的

POMのガスインジェクション
フレ(ソリ)

ガスインジェクションによる成果

POMのガスインジェクションで安定生産

こだわり

極難のPOMのガスインジェクションでほぼ不良ゼロを実現

**用途**

OA機器（C社） コピー機インクトナー攪拌スクリュー

材質

PET-GF40

課題・目的

フレ（ソリ） 0.08以内

ガスインジェクションによる成果

フレ0.08以内をクリアーして量産

こだわり

当初の不良率50%以上～ガスニードルなど金型改造により改善し、自動測定によりフレ量検査実施した。

**用途**

OA機器（E社） コピー機インクトナー攪拌スクリュー

材質

PET-GF

課題・目的

フレ（ソリ） 0.05以内

ガスインジェクションによる成果

フレ0.05以内をクリアーして量産

こだわり

不良率0%