

# ジュンコーポレイションの 医療機器 採用事例

vol.3

## ガスインジェクション編

JUN  
CORPORATION

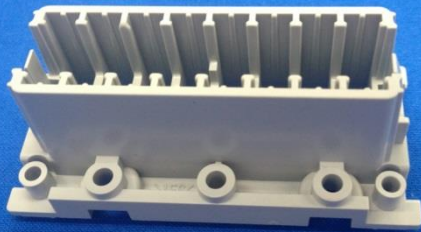
### 【寸法精度向上】

ガスアシスト成形技術を活用し、一般成形で発生するヒケ・ソリ・バリ・変形を改善しました。



#### 輸液ポンプ機能部品

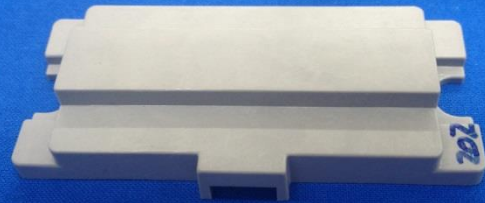
寸法精度が向上し機械的動作安定。



寸法精度向上

#### 輸液ポンプ機能部品

ガラス繊維強化樹脂の変形をガスインジェクションで改善し、平面度を維持。



平面度向上

### 【ガスインジェクションの効果】

一般の射出成形では裏側にボス・リブがあるとヒケ(凹)が発生し、ソリやすい。ガスインジェクション製法では、ヒケ部分に窒素ガスを注入し内部から膨らませるためヒケが発生しない。また、窒素ガスが到達した製品全域に同じ圧力で保圧するため変形(ソリ)が発生しない。

