

ジュンコーポレーションの 不良改善レシビ

JUN
CORPORATION

Vol.3
エコマック編

【真空脱気成形】

樹脂中に含まれる可塑剤等の揮発成分や水分を真空脱気して酸化(黄変)やガスの巻き込み(色ムラ、シルバー)を改善します。

一般射出成形



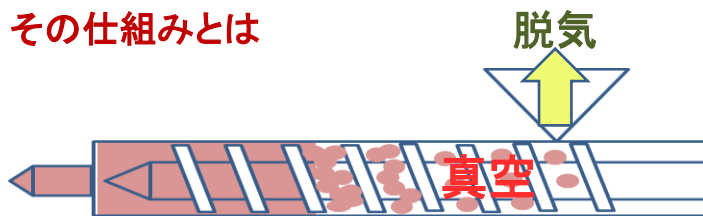
樹脂が溶ける際に発生するガスを巻き込んで白濁する現象が発生する。

真空脱気成形



樹脂が溶ける際に発生するガスを真空で除去し透明感のある本来の色を再現する。

その仕組みとは



射出シリンダー内を真空状態にしておいて、樹脂が溶融する際に発生する揮発成分や水分を脱気します。



採用事例 : TOYOTA AQUA 他



成形機110tonから230tonで対応しています。

株式会社ジュンコーポレーションのホームページ(<http://www.jun-corporation.com>)からダウンロードできます。