

# ジュンコーポレイションの コストダウンレシビ

vol.10

## ガスインジェクション編

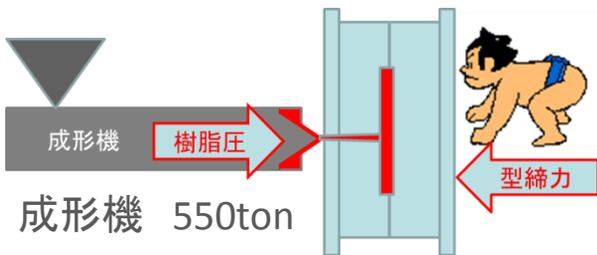
【ダウンサイジング】 改定1 20150202

ガスアシスト成形（低圧成形）をうまく活用すれば、一般成形（高圧成形）で必要な型締力の半分で成形でき、成形機のサイズを小さくすることができます。ついでにヒケ・ソリ・バリ・寸法精度も向上します。

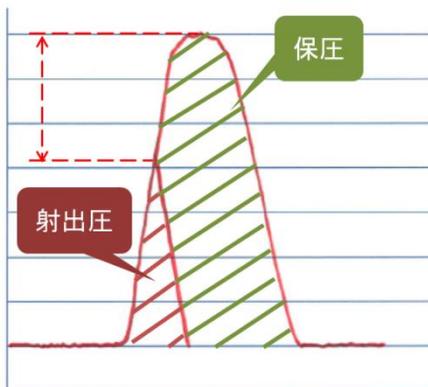
### 仮にA3版サイズの成形品の場合

#### 一般射出成形では

縦42cm × 横30cm × 型内圧力0.4tf/cm<sup>2</sup> = 504tf



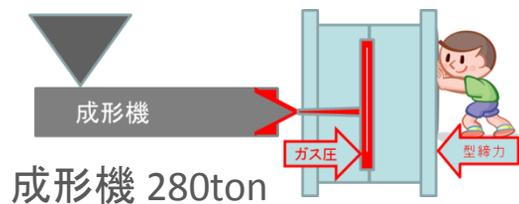
型内圧力(一般成形)



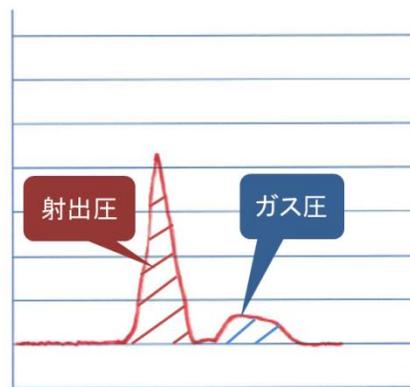
成形費 ~~5,500円~~/時間

#### ガスインジェクションでは

縦42cm × 横30cm × 型内圧力0.2tf/cm<sup>2</sup> = 252tf



型内圧力(ガスインジェクション)



成形費 ~~2,800円~~/時間  
GAS ~~1,500円~~/時間  
合計 ~~4,300円~~/時間

原価  
低減  
20%

成形機550tonから280tonへダウンサイジングした場合 **約20%のコストダウン**  
(注: 成形機サイズやロットによって変動します。面積が大きいほど効果大。)